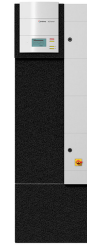


Set EC Tower ECD 91 / FDC 71 VNX



HWL-Split-System zur Abführung von hohen Wärmelasten

- Für Technikräume optimiert: Ein System zum Kühlen, Befeuchten und Entfeuchten
- Leistungen von 5-24 kW über 6 Geräteabstufungen
- Dynamische Leistungsanpassung durch invertergesteuerte Außengeräte von Mitsubishi Heavy Industries
- Bis zu 100 m Entfernung (typenabhängig) zwischen Außengerät und Klimaschrank möglich
- Bis zu 30 m Höhenunterschied (typenabhängig) zwischen Außengerät und Klimaschrank möglich
- Spezielle Technikraum-Steuerung integriert (Standby-Management, Doppelboden-Druckregelung, integrierter Datalogger, automatische Luftmengenanpassung)
- Standardmäßig sequenzier- und kaskadierbar
- Energiesparender, sehr genau regelbarer EC-Ventilator im Standard enthalten
- Umfangreiches Zubehör bereits im Standardgerät enthalten, z. B. Schaltschranksteckdose, Betriebs- und Störmeldungen, Brandfallkontakt, Elektroheizung, Dampfbefeuchter, Reparaturschalter und EU4-Luftfilter
- Kurze Lieferzeiten, einfache und flexible Installation, sofort einsatzbereit
- Umfangreiche Optionen verfügbar
- Inklusive Luftbefeuchtung

Modell Außengerät	FDC71VNX	
Kühlleistung min.	kW	2,8
Gesamt Nenn-Kühlleistung (24°C / 50%), erzeugt	kW	7,7
Totale Nenn-Kühlleistung (24°C / 50%), verfügbar	kW	7,2
Sensible Nenn-Kühlleistung (24°C / 50%), verfügbar	kW	6,8
Sensible Wärmeverhältnis (SHR)		0,94
mittlere Gesamt Kühlleistung, erzeugt	kW	8,9
mittlere Sensible Kühlleistung, verfügbar	kW	7,3
mittlere Leistungsaufnahme AG Kühlen	kW	2,3
mittlerer EER AG (24°C / 50% innen; -15°C bis +35°C außen)		3,9
Mindestwärmelast des zu kühlenden Raums	kW	2,4
Mindestluftvolumenstrom	m ³ /h	1.200
Raumbedingungen Rückluft-Temperatur	°C	+18 bis +35
Raumbedingungen Rückluft Feuchte (Taupunkttemperatur TP)	TP/%	min. 5,5°C TP; max. 60% r.F. und 15°C TP
Außentemperatur	°C	-15 bis +43
externe Spannungsversorgung (am Innengerät)	V/Ph/Hz	400/3/50,N,PE
Außengeräte Spannung (vom Innengerät)	V/Ph/Hz	230/3/50,N,PE
Absicherung, träge	A	25
Betriebsstrom Außengerät, Nenn / Anlaufstrom / Absicherung	A	10,5 / 5 / 16
Betriebsstrom Ventilator, Nenn / max.	A	0,46 / 1,15
Betriebsstrom E-Heizregister	A	2x 2,9

Betriebsstrom Befeuchter, max.	A	3,2
Betriebsstrom max. (mit Befeuchter und E-Heizregister)	A	21,75
Spannungseinspeisung		im Innengerät
Kabel zw. Außen-/Innengerät, mind.	mm ²	4x 1,5 und 3x 1,5
Leitungslänge Außen-/Innengerät, max.	m	50
Höhendifferenz, Außengerät höher/tiefer, max.	m	30/15
Kältemittel/GWP/CO ₂ -Äquivalent		R410A/2088/1 kg R410A entspricht 2,088 t CO ₂
Kältemittelmenge (vorgefüllt)	kg	2,95
Kältemittelvorfüllung für Leitungslänge bis	m	30
Kältemittelnachfüllmenge pro m Flüssigkeitsltg.	kg	0,06
Kältemiteleinspritzung		EEV im Außengerät
Kältemaschinenöl Typ/Ölinhalt	Typ/l	M-MA68/0,675
Flüssigkeitsleitung/Geräteanschluss	mm/Zoll	Ø 10/Ø 3/8"
Sauggasleitung/Geräteanschluss	mm/Zoll	Ø 16/Ø 5/8"
Wärmeisolierung, dampfdiffusionsdicht		alle Leitungen
Selbstdiagnosesystem		ja
Ventilator	Stück	1
Luftmenge, max.	m ³ /h	3.600
Schalldruckpegel Standard (gem. JIS)	dB(A)	51
Schalleistungspegel (gem. JIS)	dB(A)	66
Gewicht	kg	60
Regler und Überwachung		C7000 IO-Controller

Kabelfernbedienung, zur MHI-Datenauslesung		RC-E5 (intern verbaut)
Luftfilter Filterklasse EN 779 / ISO 16890		G4 / ISO Coarse 90%
Schalldruckpegel (gemessen in 1m Höhe, 1m Abstand)	db(A)	47,3
Luftführung		Downflow
Luftmenge Nenn. / max.	m ³ /h	2.500 / 3.000
Externe statische Pressung, Nenn. / max.	Pa	20 / 300
Ventilator Aufnahmeleistung Nenn. / max.	kW	0,3 / 0,75
Elektroheizung	kW	2 x 2
Dampfbefeuchter (Dampfzyl. für 350-750 µS/cm installiert)	kg/h	3,0
Dampfbefeuchter Aufnahmeleistung	kW	2,25
Abmessungen (HxBxT)	mm	1.861x600x701
Aufstellmaß (BxT)	mm	600x600
Gewicht Gerät	kg	126