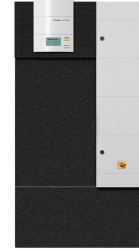


EC Tower ECD181

HWL-Split-System zur Abführung von hohen Wärmelasten



- Für Technikräume optimiert: Ein System zum Kühlen, Befeuchten und Entfeuchten
- Leistungen von 5 - 52 kW in 3 verschiedenen Baugrößen verfügbar
- Dynamische Leistungsanpassung durch invertergesteuerte Außengeräte von Mitsubishi Heavy Industries
- Bis zu 100 m Entfernung (typenabhängig) zwischen Außengerät und Klimaschrank möglich
- Bis zu 30 m Höhenunterschied (typenabhängig) zwischen Außengerät und Klimaschrank möglich
- Spezielle Technikraum-Steuerung integriert (Standby-Management, Doppelboden-Druckregelung, integrierter Datalogger, automatische Luftmengenanpassung)
- Standardmäßig sequenzier- und kaskadierbar
- Energiesparender, sehr genau regelbarer EC-Ventilator im Standard enthalten
- Umfangreiches Zubehör bereits im Standardgerät enthalten, z. B. Schaltschranksteckdose, Betriebs- und Störmeldungen, Brandfallkontakt, Elektroheizung, Dampfbefeuchter, Reparaturschalter und EU4-Luftfilter
- Kurze Lieferzeiten, einfache und flexible Installation, sofort einsatzbereit
- Umfangreiche Optionen verfügbar
- Inklusive Luftbefeuchtung

Abmessungen (HxBxT)

mm

1.861x1.000x911
